

粉體塗裝延性鑄鐵管件

DUCTILE IRON FITTINGS
(with Epoxy Powder Coating)



SHIN NAN

<http://www.snpipe.com> e-mail: sales@snpipe.com

粉體塗裝延性鑄鐵管件簡介

延性鑄鐵管件內襯環氧樹脂粉體塗裝(Fusion Bonded Epoxy)結合延性鑄鐵之強韌特性及環氧樹脂粉體塗裝之衛生、光滑及耐磨、抗酸鹼等特性，為目前輸送水道管材之最佳材料。

管件規格標準

給水用—依CNS 13272 G 3253/JIS G 5527規範製造。

污水用—依CNS 14859 G 3267規範製造。

塗裝標準

依CNS 13273 G 3254之規定，施以環氧樹脂粉體塗裝。

主要產品

十字管、丁字管、縮管、彎管、套管、排泥管、短管、喇叭管、過牆管、管塞、盲蓋、拉桿接頭等。

用途

適用於自來水、污水、工業用水、灌溉用水及海水等輸送管線。

粉體塗裝檢驗

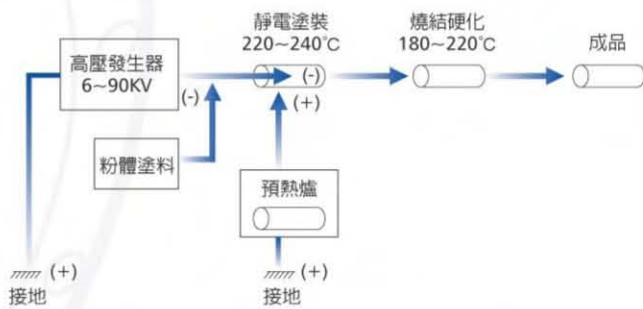
管件管內壁塗裝依最新版CNS 13273 G 3254 延性鑄鐵管件內面用環氧樹脂粉體塗裝之規定辦理。



粉體塗裝製程與功能

- (1)表面噴洗處理 去除油鏽、污物及鑄砂，同時使表面光滑。
- (2)預熱(220~240°C) 去除水份以防氣孔產生，同時塗裝時可導致塗膜熱硬化反應。
- (3)靜電粉體塗裝 藉用高壓靜電引力，產生粉體強力附著作用而形成塗膜。
- (4)燒結(180~220°C) 促進塗膜迅速養生燒結以及完全硬化。
- (5)徐冷(檢查補修) 檢測膜厚及偵測塗膜氣孔，同時補修塗裝缺陷。

粉體靜電塗裝原理



粉體塗裝之優異特性

- (1)塗膜附著力特優，故長期通水與外壓衝擊也不發生剝離。
- (2)塗膜光滑耐磨，抗酸、鹼性佳，符合污水管材之標準。
- (3)不含任何溶劑，故不影響飲用水水質。
- (4)塗膜耐久性甚佳，故不產生赤水污染問題。
- (5)靜電塗裝形成良好電氣特性，故具備防電蝕功能。
- (6)塗膜表面光滑細緻，故水垢或沈澱物不易附著積存。
- (7)耐空洞浸蝕(Cavitation Erosion)頗優。
制水閥關小→通水量減小→漩渦真空→異常水壓
→高流速→孔蝕現象
- (8)抗水錘衝擊(Water Hammering)特佳。
緊急截流 } →異常水壓→水錘衝擊→塗膜磨損或沖洗。
流水轉向 }



DUCTILE IRON FITTINGS (with Epoxy Powder Coating)



興南鑄造廠股份有限公司

SHIN NAN CASTING FACTORY CO., LTD.

公 司：台南市704公園路435號

Head Office 435, Kung Yuan Road, Tainan 704, Taiwan, R.O.C.
Tel: 886-6-2513646 Fax: 886-6-2514898

台北辦事處：台北市106大安區永康街23巷19號

Taipei Office 19, Lane 23, Yung Kang Street, Ta An Dis., Taipei 106, Taiwan, R.O.C.
Tel: 886-2-23412580 Fax: 886-2-234943355

永 康 廠：台南縣710永康市鹽洲里洲尾街72號

Yung Kang Plant 72, Jou-Wei Street, Yen-Jou-Li, Yung Kang City, Tainan Hsien 710, Taiwan, R.O.C.
Tel: 886-6-2534185 Fax: 886-6-2533554

山 上 廠：台南縣743山上鄉明和村北勢洲90號

Sun Shine Plant 90, Pei-Shu-Jou Ming-Ho Village, Shan-Shang Hsiang, Tainan Hsien 743, Taiwan, R.O.C.
Tel: 886-6-5781940 Fax: 886-6-5781915